

Podkład akrylowy 4:1 ORS121-1.25L

v.07-10.2018

CHARAKTERYSTYKA:

Szybkoschnący dwuskładnikowy podkład akrylowy. Posiada bardzo dobre właściwości aplikacyjne – doskonałą rozlewność i wypełnienie. Idealny do szybkich i małych napraw. Produkt zapewnia bardzo dobrą ochronę antykorozyjną. Posiada przyczepność do podłoża stalowych, aluminiowych, ocynkowanych, laminatów poliestrowych oraz powierzchni pokrytych szpachlówkami poliestrowymi. Przeznaczony do obróbki ręcznej i maszynowej na sucho i na mokro.

SPOSÓB UŻYCIA:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowione i odtłuszczone. Mieszkankę A+B odmierzyć objętościowo: 4 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B). Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,6 - 2,2 mm) w 1 - 3 warstwach z 5 - 7 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników przed aplikacją kolejnej warstwy.

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l Dopuszczalne LZO: 540 g/l

Podkład ORS121-1.25L:

Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 1,44 – 1,48 g/cm³ Kolor:

Utwardzacz ORS235-0,9L:

Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 0,98 – 1,00 g/cm³ Kolor: bezbarwny

Produkt dostępny również w kolorze białym (ORS126-1.25L), czarnym (ORS125-1.25L) oraz szary ORS122-3.6L

PROPORCJE MIESZANIA

	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	4	100
	Utwardzacz (B)	1	16,9

LEPKOŚĆ DO NATRYSKU

	Kubek DIN 4 mm (20°C)	25 - 30 s
---	-----------------------	-----------

APLIKACJA

	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza		ciśnienie	
		1,6 - 2,2 mm		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu	
	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania	grubość warstwy	grubość powłoki
		1 - 3	5 - 7 min	55 - 60 µm	55 - 180 µm
Zalecane warunki aplikacji		temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%			
Wydajność teoretyczna		10 m²/l (przy grubości warstwy 60 µm)			
Czas życia (20°C)		do 1 h			

Podkład akrylowy 4:1
ORS121-1.25L

SCHNIĘCIE			
	Temperatura obiektu	60°C	20°C
	Czas schnięcia	15 - 20 min	2,5 - 3 h
	Suszenie IR	Krótka i średnia fala: 12 - 15 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.	
	Szlifowanie na sucho	P400 - P600	
	Szlifowanie na mokro	P800 - P1000	

UWAGI:

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikać gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu.

Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.