

5:1 PODKŁAD AKRYLOWY WYSOKO-WYPEŁNIAJĄCY ORS105-1.2L/ ORS106-3.6



v.09-10.2018

CHARAKTERYSTYKA:

Dwuskładnikowy podkład akrylowy charakteryzujący się wysokim wypełnieniem, łatwą aplikacją, dobrą rozlewnością i brakiem tendencji do zacieków. Posiada właściwości antykorozyjne. Właściwości wypełniające pozwalają na zastosowanie w miejsce szpachlówki natryskowej. Takie zastosowanie znacznie skraca oraz ułatwia proces naprawy i obniża jej koszty. Przeznaczony do zastosowania na podłoża metalowe, laminaty poliestrowe oraz elementy uprzednio naprawiane przy użyciu szpachlówek poliestrowych. Produkt łatwy do szlifowania. Przeznaczony do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho.

SPOSÓB UŻYCIA:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowione i odtłuszczone. Mieszaną A+B odmierzyć objętościowo: 5 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodatkowe rozcieńczenie nie jest konieczne, jednakże w razie potrzeby można zastosować do 10% obj. rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych (C) w przeliczeniu na składnik A. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,8 - 2,2 mm) w 2 - 3 warstwach, z 10 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników przed aplikacją kolejnej warstwy.

UWAGA: Nie zaleca się suszenia produktu w temperaturze otoczenia.

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l

Dopuszczalne LZO: 540 g/l

Podkład ORS105-1.2L

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 1,52 – 1,56 g/cm³

Kolor: szary

Utwardzacz ORS307

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość (20°C): 0,98 – 1,01 g/cm³

Kolor: bezbarwny/lekko żółty

Rozcieńczalnik standard ORS402-1L

Termin ważności: 24 miesiące

Gęstość (20°C): 0,88 – 0,90 g/cm³

Kolor: bezbarwny

PROPORCJE MIESZANIA

	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	5	100
	Utwardzacz (B)	1	12,9 (CDL-04.023) 12,7 (uniwersalny)
	Rozcieńczalnik (C)	0 - 10% obj. na składnik A	0 - 5,8% wag. na składnik A

LEPKOŚĆ DO NATRYSKU

	Kubek DIN 4 mm (20°C)	48 - 52 s
---	-----------------------	-----------

APLIKACJA

	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza	ciśnienie
		1,8 - 2,2 mm	ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu

5:1 PODKŁAD AKRYLOWY WYSOKO-WYPEŁNIAJĄCY ORS105-1.2L/ ORS106-3.6



	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania	grubość jednej warstwy	grubość powłoki
		2 - 3	10 min	70 - 80 µm	140 - 240 µm
Zalecane warunki aplikacji		temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%			
Wydajność teoretyczna		8 m²/l (przy grubości warstwy 80 µm)			
Czas życia (20°C)		do 1 h			

SCHNIĘCIE		
	Temperatura obiektu	60°C
	Rodzaj utwardzacza	
	ORS307	50 min
	Suszenie IR	Krótką i średnią falą: 12 - 15 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.
	Szlifowanie na sucho	P320 - P600

UWAGI:

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikąć gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu.

Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.