

Oleje hydrauliczne

OLEJE HYDRAULICZNE L-HL

Oleje L-HL są olejami do układów napędu i sterowania hydraulicznego. Produkowane są z głęboko rafinowanych, odparafinowanych i hydrorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z przeróbki ropy naftowej. Oleje te zawierają odpowiednio dobrany zestaw dodatków uszlachetniających niskopopiołowych lub bezpopiołowych o działaniu przeciwkorozyjnym, przeciwutleniającym, smarnym, deemulgującym i antypiennym.

Oleje hydrauliczne L-HL stosuje się w średnio obciążonych układach napędu i sterowania hydraulicznego.

Własności:

Składu olejów zapewnia:

- dobrą ochronę powierzchni smarowanych elementów,
- wysokie własności przeciwpienne,
- dobre wydzielanie powietrza,
- bardzo dobre własności deemulgujące,
- stabilność hydrolityczną,
- wysoką filtrowalność
- utrzymanie czystości układów smarowania,
- długą trwałość części układów hydraulicznych.

Oleje przeznaczone są do smarowania:

- układów hydraulicznych napędu i sterowania,
- układów obiegowych.

Lp	parametr	norma	jednostka	15	22	32	46	68	100	150
1.	Tepkość kinematyczna w 40°C	ASTM D-445	mm ² /s	14,5	22	32	46	69	100	150
2.	Temperatura płynięcia	ASTM D-5950	°C	-33	-33	-36	-33	-30	-27	-24
3.	Temperatura zapłonu	PN-EN ISO 2592	°C	180	210	225	235	250	265	270
4.	Własności deemulgujące	ASTM D1401	min	15	16	15	16	25	25	30
5.	Wskaźnik lepkości	ASTM D-2270		100	96	100	100	98	96	94

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Zalecenia eksploatacyjne:

Oleje hydrauliczne L-HL mogą być zastosowane wszędzie gdzie wymaga się zastosowanie w układach hydraulicznych olejów o dobrych właściwościach stosownie w swojej klasie jakości i lepkości. Mogą być stosowane również w układach hydraulicznych maszynach budowlanych, górniczych.

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:

ISO VG 15-150

ISO-L-HL,

DIN 51524cz1,

Opakowanie:

HL 32, 46, 68: 5l, 17kg, 26kg, 180kg

HL 100: 180kg

HL 150: 26kg, 180kg

Składowanie:

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi nie mniej niż 3 lata.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.

Lotos Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura Lotos Oil SA