

Oleje przekładniowe przemysłowe

TRANSOL® SP



Jakość:	ISO 12925-1 CKC/CKD
Lepkość:	ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

Charakterystyka

Oleje do przekładni przemysłowych Transol® SP otrzymywane są z selektywnie rafinowanych olejów mineralnych, zawierają bezołowiowe dodatki poprawiające własności smarne (typu siarka-fosfor) oraz pakiet dodatków o działaniu przeciwkorozyjnym, podwyższającym odporność na utlenianie, przeciwpiennym, deemulgującym.

Charakteryzują się:

- chronią poszczególne części przekładni, tj. koła zębate, łożyska toczne i ślizgowe, przed nadmiernym zużyciem mechanicznym w trakcie normalnej eksploatacji, jak i w przypadku wystąpienia obciążeń uderowych,
- zabezpieczają przed korozją elementy konstrukcyjne przekładni wykonane ze stali i metali nieżelaznych przed chemicznym oddziaływaniem aktywnych składników oleju oraz produktów jego utleniania,
- dzięki wysokiej stabilności termooksydacyjnej umożliwiają długotrwałą pracę w podwyższonych temperaturach bez utraty swoich właściwości,
- zastosowane dodatki przeciwpienne oraz deemulgujące przeciwdziałają obniżeniu własności smarnych oleju wskutek tworzenia się trwałej piany oraz emulsji olejowo-wodnej,

Zastosowania

Oleje Transol® SP przeznaczone są do smarowania wysokoobciążonych mechanicznych przekładni urządzeń przemysłowych, przenoszących często obciążenia uderzeniowe, np. urządzeń walcowniczych w hutnictwie, maszyn budowlanych, maszyn pracujących w cementowniach, podnośnikach i urządzeniach przeladunkowych w przemyśle okrętowym, w obrabiarkach, w przekładniach turbin parowych i gazowych, w maszynach stosowanych w przemyśle papierniczym oraz w innych urządzeniach, w temperaturach do 120°C, wymagających użycia olejów o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie (oleje zawierają dodatki EP - Extreme Pressure), dobrej stabilności termooksydacyjnej przy zastosowaniu w wyższych temperaturach i dobrych właściwościach przeciwkorozyjnych (względem żelaza i metali nieżelaznych) oraz deemulgujących.

Oleje Transol® SP mogą być stosowane w przypadkach, gdy przekładnie narażone są na agresywne działanie środowiska (para

wodna, gazy korozyjne), jak również zmienne temperatury otoczenia (dźwigi, wciągarki, itp.).

Opakowanie

Normy, aprobaty, specyfikacje

Dopuszczenie GLIMAG (Transol SP 220, 320)

Spełnia wymagania:

PN-90/C-96056,

DIN 51517 cz. 3,

US Steel 224,

AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 CKC/CKD

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jedn.	Wartości typowe							
		68	100	150	220	320	460	680	1000
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C	mm ² /s	66	98	152	223	320	446	650	980
Wskaźnik lepkości	-	102	100	99	98	96	95	94	94
Temperatura płynięcia	C	-28	-24	-23	-23	-20	-18	-15	-12
Temperatura zapłonu	C	223	230	232	240	240	245	250	250
Działanie korodujące w płytce miedzianej, 3h/120C, stopień korozji	wzorce	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Odporność na emulgowanie, czas rozwarstwienia się emulsji olej-woda	min	20	20	25	25	27	27	40	40
Własności smarne ⌘• wskaźnik zużycia pod obciążeniem (I _n)	daN	42	45	47	48	49	47	51	51
⌘• obciążenie zespawania (P _z)	kG	250	250	250	315	315	315	315	315
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	12	12	12	12	12	12	12	12

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

Zobacz także:

- [Dopuszczenie GLIMAG Transgear PE, Transol SP, CLP](#)
- [Transol SP 68 100 150 220 320 460 680 1000](#)

